

CHECK LIST FRESH MIX CLS

CONTROLLI PRELIMINARI DA EFFETTUARE SULLE FORNITURE DI CLS

FASE 1 – DOCUMENTAZIONE DA ACQUISIRE NELL'IMPIANTO DI CLS (Controllo del processo di produzione)

I produttori di calcestruzzo dovranno fornire preliminarmente all'inizio delle forniture la seguente documentazione:

1. Certificazione del sistema di controllo della produzione – FPC (Factory Production Control).
2. Copia del mix design concrete per le classi di resistenza da fornire, certificato da un laboratorio autorizzato.
3. Copia della certificazione CE sugli inerti utilizzati e relative analisi di laboratorio.
4. Copia dell'analisi dell'acqua di impasto.
5. Copia dell'analisi del legante (cemento).
6. Copia dell'analisi sugli additivi.
7. Descrizione della tipologia di impianto con allegate copia dei certificati di taratura delle strumentazioni (tramogge/bilance cemento, tramogge/bilance inerti, contatori acqua, contatore additivo).

FASE 2 – PROVE IN SITU E DI LABORATORIO DA ESEGUIRE PRESSO L'IMPIANTO DI CLS (Controllo preliminare impasti fornitura - fresh mix)

Esecuzione di prove di impasto (almeno una per ogni tipologia di calcestruzzo da utilizzare).

Le prove di impasto vengono eseguite in stabilimento e consistono nel confezionamento di un impasto di prova della miscela di cls da utilizzare durante la fornitura (quantità consigliata di impasto non inferiore a 4,0 metricubi) su cui eseguire le seguenti prove:

1. Prova di fluidità (slump test) **(UNI EN 12350-2:2001)**; si consiglia di effettuare almeno due prove di cui una subito dopo la miscelazione dei componenti (circa 5 min dopo il carico su betoniera), ed una successiva dopo almeno 30 minuti dalla prima (prova di mantenimento) al fine di verificare la eventuale perdita di consistenza legata al tempo trascorso dopo il carico.
2. Massa Volumica su cls fresco **(UNI EN 12350-6:2001)**.
3. Contenuto d'aria su cls fresco **(UNI EN 12350-7:2002)**.
4. Misura della temperatura di cls fresco.
5. Confezionamento di almeno n. 8 provini cubici per ogni mix.
6. Resistenza a compressione **(UNI EN 12390-3:2003)** con schiacciamenti a 2 gg., 7 gg., 14 gg. e 28 gg.